



# Plantas de Tratamiento para Aguas Residuales

# PTAR de Tamaño Grande y Mediano

## Alcance de aplicación

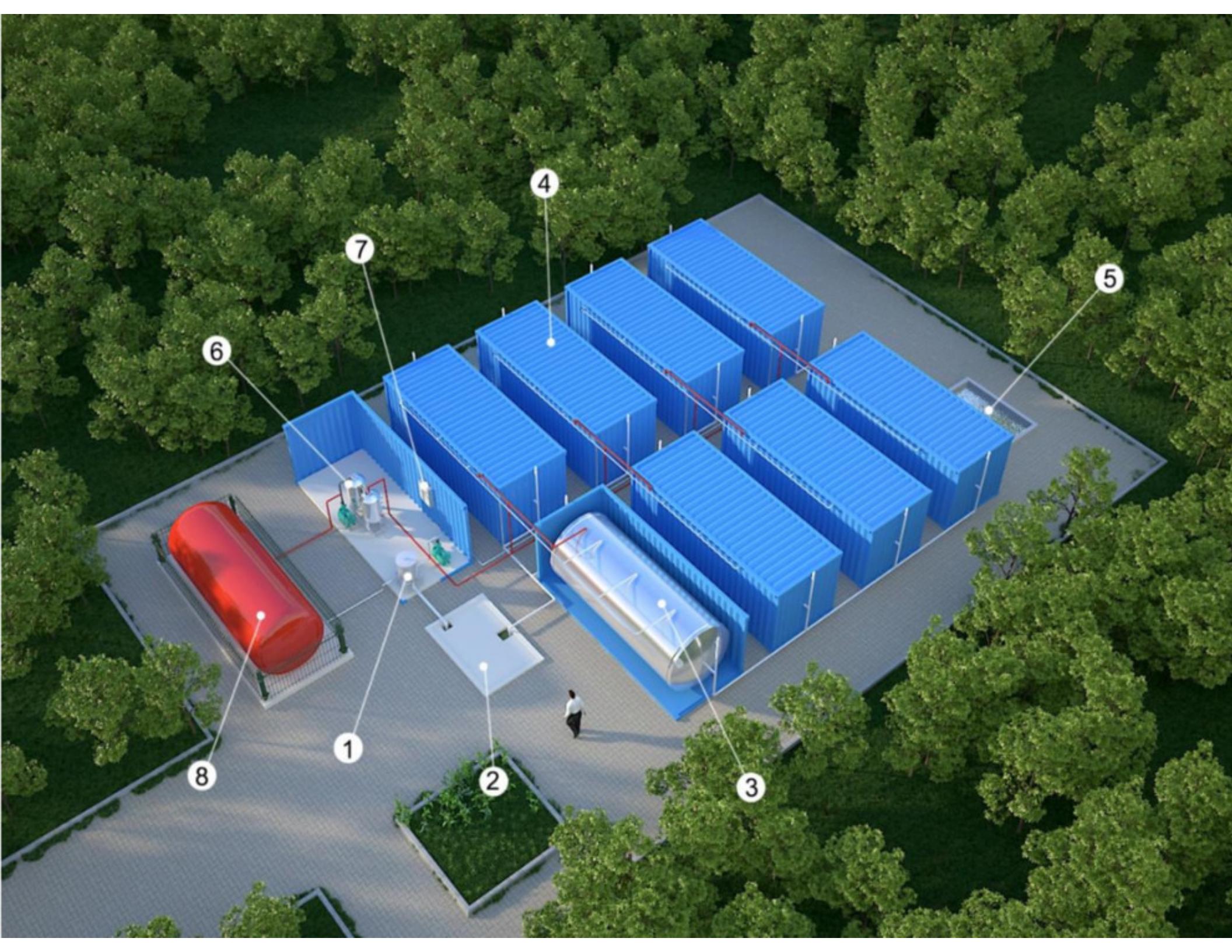
1. Tratamiento de aguas residuales domésticas (500-100,000 m<sup>3</sup>/d)
2. Tratamiento de aguas residuales para granjas (granjas porcinas, granjas avícolas, granjas ganaderas, etc.)
3. Tratamiento de aguas residuales de plantas procesadoras de alimentos y mataderos.



## Principales ventajas de la tecnología.

1. El agua tratada puede ser muy limpia, lo que puede cumplir con todo tipo de estándares mundiales de descarga.
2. Bajo costo operativo.
3. Operación desatendida.
4. No se necesita tratamiento de lodos.
5. No es necesario reemplazar periódicamente consumibles.
6. Sin Olor: El olor (biogás) generado por la estación se recoge y se quema como combustible después de la desulfuración (desodorización).



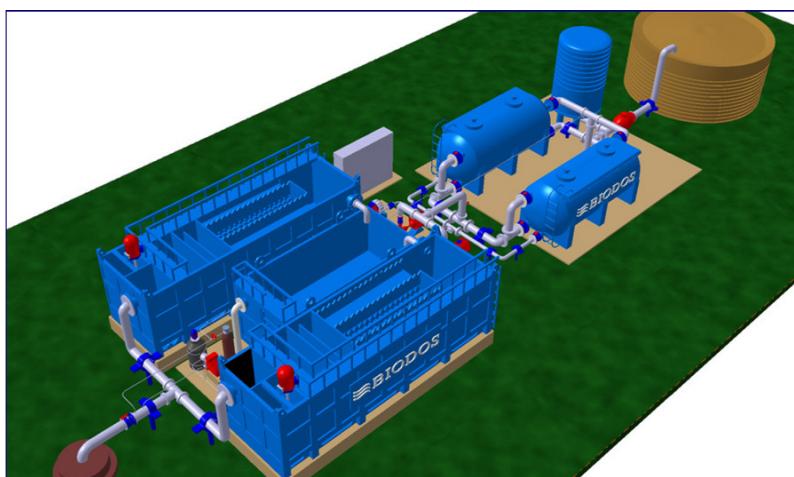


# Sistema Combinado De Tratamiento De Aguas Residuales En Contenedores

## Alcance de aplicación

1. Tratamiento de aguas residuales domésticas (20-1000 m<sup>3</sup>/d)
2. Tratamiento de aguas residuales para granjas (granjas porcinas, granjas avícolas, granjas ganaderas, etc.)
3. Tratamiento de aguas residuales de plantas procesadoras de alimentos y mataderos.

Las aguas residuales se tratan primero mediante el sistema de tratamiento anaeróbico y luego mediante el sistema de tratamiento aeróbico y el sistema de tratamiento aeróbico profundo. Durante el proceso de tratamiento anaeróbico, el biogás producido se puede recolectar, purificar y almacenar como combustible para su uso. El agua tratada y los lodos se pueden utilizar para jardinería.





# Sistema Combinado De Tratamiento De Aguas Residuales Pequeñas

